***Planteamiento del problema***

El control, la organización, el mantenimiento y el seguimiento son la clave para llevar un orden óptimo y eficiente de un inventario. Generalmente las empresas pequeñas y medianas tales cómo tiendas electrónicas, almacenes de comida y otros tipos de tiendas llevan el control de su inventario de forma tradicional, anotando y verificando manualmente todos sus productos. Adicionalmente, algunas empresas no poseen un sistema de inventario; lo que con lleva a problemas en el correcto seguimiento del flujo de productos que se tienen en bodega y es probable que se cometan descuidos cómo, repetición de pedidos de productos, perdidas de productos/información y otros errores.

La empresa ***Olímpica*** ha solicitado un software de inventario para sus almacenes de cadena y llevar el control de los productos (bebidas, carnes, cereales, entre otros) en el que se pueda manejar y mejorar su gestión, donde pueda ingresar productos de sus proveedores, llevar un control de la fecha de vencimiento de sus productos, tener un limite de productos en bodega, organizar los productos por su categoría.

Una posible alternativa de solución a este problema es dividir la bodega por secciones; pero hay problemas con este diseño/solución debido a que es difícil mantener el orden cuando la cantidad de secciones es considerablemente alta, debido a que la cantidad de producto se clasifica según su tipo, su fecha de vencimiento, tipo de producto (nacional, importado) y su sección lo que hace su busquedad un poco más organizada, pero más tediosa. Otra de las alternativas de solución para afrontar este problema es crear un sistema de gestión y control, para llevar el registro de los productos en el inventario y para optimizar el seguimiento de los productos.

***Requisitos Funcionales***

* El sistema gestiona todas las entradas de productos.
* El sistema permite crear zonas de almacenamiento(bodegas).
* El sistema permite configurar el tope o cantidad máxima de la bodega.
* El sistema permita crear categorías para clasificar los productos.
* El sistema gestiona los estados de los productos en el inventario (entrada, bodega, stock, salida, de cambio/defectuosos, de baja, históricos).
* El sistema gestiona salidas de mercancía.
* El sistema permite crear artículos (id, descripción, fecha ingreso, cantidad, unidad Medida (kg, lb, gr), costo unitario, fecha vencimiento).
* El sistema muestra todos los productos en existencia según su categoría.
* El sistema registra la salida de un producto se debe ingresar el código del producto y el sistema debe traer la descripción y la unidad de medida, el usuario debe ingresar la fecha de salida y la cantidad del producto que sale y observaciones en caso de que se requiera.
* El sistema muestra un reporte del inventario existente y el inventario histórico.