***Planteamiento del problema***

El control, la organización, el mantenimiento y el seguimiento son la clave para llevar un orden óptimo y eficiente de un inventario. Generalmente las empresas pequeñas y medianas tales cómo (tiendas electrónicas, almacenes de comida, entre otros), llevan el control de su inventario de una forma poco óptima, anotando y verificando manualmente todos sus productos y algunas empresas no poseen un inventario. Esto conlleva a problemas en el correcto seguimiento de los productos que se tiene en stock y es probable que se cometan errores cómo, repetición de pedidos de productos, perdidas de productos/información. Una posible alternativa de solución de este problema es dividir la bodega por secciones. Pero hay problemas con este diseño/solución debido a que es difícil mantener el orden cuando la cantidad de secciones es considerablemente alta.

Debido a que la cantidad de producto se clasifica ahora según su tipo y su sección lo que hace su busquedad un poco más organizada, pero más tediosa. Así el problema de usar secciones, es que cuando la sección se encuentra totalmente ocupada, se tiende a colocar los nuevos productos en distintas secciones diferentes a la que pertenecen, esto debido a que no se lleva un conteo en tiempo real de los productos que hay en stock. Otra de las alternativas de solución para afrontar este problema es crear un sistema de control de inventario, para llevar el registro de los productos en stock, y para optimizar el seguimiento de los productos.